

**11-LITER-
WASSERENTHÄRTER**
WATERSOFT-11

PRODUZIERT WEICHES
WASSER ZUR VERWENDUNG IN
AUTOKLAVEN

ZUBEHÖR



Wasserenthärter 11 Liter



ANWENDUNG

- + VERHINDERN VON KALKABLAGERUNGEN IN DEN ROHREN UND IN DER STERILISATIONSKAMMER

Merkmale

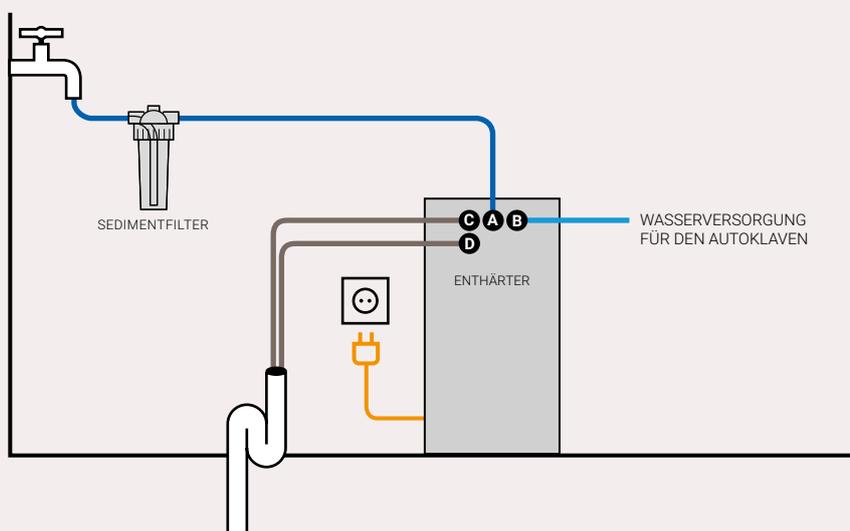
- Maximale Durchflussmenge: 550 Liter / Stunde.
- Regenerationsventil mit volumetrischem Gegenstrom.
- Elektronische Programmierung mit Anzeige des Verbrauchs.
- Elektronisches Regenerationsverfahren.
- Maximale Anzahl der täglichen Regenerationen: 1 pro Tag.
- Mischen im Ventil, um die gewünschte Wasserqualität zu erhalten.
- Solebehälter aus Polyethylen mit Überlauf.
- 11-Liter-Flasche, aus Ionenaustauschharzen, mit antibakterieller Versiegelung.
- In den Salztank integrierte Sicherheitsboje.
- Drainagekapazität von 1/2".
- Alle verwendeten Komponenten entsprechen den internationalen Qualitäts- und Lebensmittelzertifikaten: Water Quality, FDA und NSF.

Installation

Anforderungen für die Standardinstallation in einem Abstand von maximal 2 m vom Aufstellungsort des Geräts:

- Wasseranschluss: 1"-Gewindeanschluss mit Schläuchen empfohlen.
- 220V-Anschluss. Optional auch in 115V erhältlich (WATERSOFT-11-115V).
- Abflussöffnung.

Grundlegendes Installationsschema



- A** LEITUNGSWASSERZULAUF
- B** AUSLASS FÜR ENTKALKTES WASSER
- C** HAUPTABFLUSS
- D** SICHERHEITSÜBERLAUFABFLUSS



***Ziehen Sie vor der Installation dieses Zubehörs das spezifische Handbuch des Wasserenthärters zu Rate.**

Im Lieferumfang enthalten:

- Härtetest-Kit für den halbquantitativen Schnelltest zur Bestimmung der Wasserhärte (Konzentration von Calcium- und Magnesium-Ionen).
- Sedimentfilter mit Kartusche. Abmessungen LxTxH: 170 x 140 x 340 mm.
- Kompletter Satz mit 2 m langen Schläuchen: 3 verstärkte NBR-Schläuche mit 3/4"-Anschluss und 2 Gummischläuche für die Sicherheitsüberlaufabgänge.

Verbrauchsmaterial

- Härtetest-Kit für den halbquantitativen Schnelltest zur Bestimmung der Wasserhärte (Konzentration von Calcium- und Magnesium-Ionen). Referenz: 70915
- Kartusche für Sedimentfilter. Referenz: 70956
- 25-kg-Sack Salz. Referenz: NACL-25

Technische Daten

Referenz	WATERSOFT-11
Äußere Abmessungen L x T x H mm	290 x 530 x 660
Salzverbrauch pro Regeneration Kg	1,1
Fassungsvermögen des Saltanks Kg	26
Arbeitsdruck Kg	Min. 2 - Max. 8
Leistungsaufnahme (in Betriebsstellung bei 220V / 50Hz)	3 W



KIT ZUR HÄRTEGRADBESTIMMUNG
Ref. 70915



SEDIMENTFILTER



FILTERKARTUSCHE
Ref. 70956



ZULAUFSCHLÄUCHE



SALZSACK
Ref. NACL-25

+ info

 **YouTube**





KLICK!
DIREKT ZUM KANAL

Erfahren Sie mehr über unsere Autoklaven auf unserem **Youtube-Kanal**

